

### ОПИСАНИЕ ХИМИКАТА

AUTOTREAT – прогрессивный жидкий химпрепарат для обработки котельной воды, составленный из щелочных компонентов, ингибиторов накипи и коррозии, а также летучих аминов для защиты системы конденсата и в качестве кондиционера осадка.

AUTOTREAT разработан для использования системой водообработки котельной воды компании UNITOR, а также для ручной дозировки. Этот реагент объединяет хорошо известную фосфатную обработку с новой полимерной технологией. Благодаря применению препарата, состояние осадка от обработки делается мягким и нелипким, что обеспечивает его легкое удаление через продувание.

### МЕТОД ДОЗИРОВАНИЯ

Предпочтительно химикат дозировать, используя систему обработки котельной воды компании UNITOR или дозирующий аппарат этой же компании. Как альтернатива, реагент может быть введен в питательную систему котла посредством байпасного (обводного) устройства.

### ДОЗЫ

Первоначальная доза для еще не обрабатывавшихся систем – 24 литра на тонну котельной воды. Это улучшает водоподготовку до уровня 200 единиц щелочности. Если используется система компании UNITOR при обработке, она сама постоянно просчитывает и дозирует требуемое количество реагента продолжительное время. Если дозирование осуществляется вручную, то расчет дозы делается по специальному графику (таблице).

### ОТБОР ПРОБ И АНАЛИЗ

Пробы котельной воды должны отбираться в одной и той же точке после продувания котла низом, охлаждаться и сразу же испытываться. Анализы следует проводить по инструкции "Spectrapak" и результаты заносить в формуляр, поставленный фирмой UNITOR. Записи должны отсыпаться в представительство UNITOR для проверки и вынесения замечаний. Это важно, чтобы быть уверенным, что анализы выполнены своевременно и что обеспечен требуемый уровень реагента при водообработке.

Когда для обработки используется система компании UNITOR, она автоматически выполняет необходимую проверку котла и питательной воды. Ручная проверка делается только тогда, когда в автоматической системе появляются какие-то проблемы. В редких случаях испытания вручную, однако, рекомендованы.

*Дозировки смотри на следующей странице.*

### КОНДИЦИОНЕР ДЛЯ ОБРАБОТКИ ВОДЫ В КОТЛАХ С ДАВЛЕНИЕМ ВЫШЕ 30 БАР

#### Характерные особенности и преимущества

- Жидкий химикат для обработки котельной воды.
- Применяется для всех котлов с давлением до 30 бар.
- Предотвращает образование накипи и коррозии, увеличивает срок службы систем и их надежность.
- Содержит летучие амины для нейтрализации кислот, образующихся в конденсатных системах.
- Оказывает растворяющее действие на осадки в котле и обладает способностью преобразовывать их во взвешенное состояние для эффективного удаления взвесей нижним продуванием.
- Идеален для использования автоматическими системами обработки котельной воды компании UNITOR и удобен при использовании специального дозатора этой же компании.
- Поддерживает чистоту поверхности котельных трубок, что способствует лучшей теплоотдаче.
- Зарекомендовал себя в испытаниях проб для определения уровня добавки реагента при обработке воды.

#### Дополнительная информация

- Реагент всегда должен использоваться преимущественно с UNITOR OXYGEN SCAVENGER PLUS.
- Реагент изготовлен для использования в сочетании с хорошим качеством питательной воды.

### ДОЗИРОВКА ПРОДУКТА И ПРЕДЕЛЬНЫЕ ГРАНИЦЫ КОНТРОЛЯ

- Первоначальная дозировка для ранее необрабатываемой системы – это 2.4 литра препарата AUTOTREAT на 1000 литров необработанной дистиллированной питательной воды. Это доведет обработку воды до минимального уровня 200 ppm фосфатной щелочности.
- Дозировочная таблица, указанная ниже, – для удобства в подсчете требуемого количества, чтобы привести уровень к средней точке между минимумом и максимумом (средняя точка – 200 ppm фосфатной щелочности).

После короткого периода пользования оператор будет в состоянии легко определять уровень требующейся обработки.

Ф-щелочность (ppm CaCO <sub>3</sub> )	0	50	100	150	200	225	300	350	400
Дозировка LIQUITREAT <sup>а</sup> кг/1000 л	2.4	1,8	1.2	0.6	0	0	0	←Продувание	

Продувание зависит от уровня хлоридов и должно быть увеличено с ростом хлоридов. Обычно диапазоны такие:

Фосфатная щелочность: 100-300 ppm CaCO<sub>3</sub>

Хлориды: 200 ppm Cl макс.

pH конденсата: 8,3-9,0

Эти рекомендации основаны на опыте и никоим образом не предполагают заменять собою спецификации изготовителей бойлера или инструкции компании. Излишние значения хлоридов удаляются продуванием.

**Для более полной информации по безопасности и правилам обращения с препаратом смотри данные по безопасности и/или инструкцию на упаковке.**

### СВОЙСТВА ПРОДУКТА

ВНЕШНИЙ ВИД:	Светло-желтая жидкость		
ПЛОТНОСТЬ в г/см куб. при 15°C:	1,1		
pH:	13-14		
СОВМЕСТИМОСТЬ:			
Металл:	Избегать контакта с алюминием, цинком и оцинкованной сталью		
УПАКОВКА:	Продукт N <sup>о</sup> 655 698720	Размер в кг 25	Контейнер пластик

Гарантии компании Юнитор в части соответствия и применения неприменимы и претензии не принимаются, если препарат используется с нарушением вышеуказанной инструкции или иным образом, не соответствующим данной инструкции. Неправильное использование может привести к повреждению оборудования. В зависимости от страны производства продукты могут иметь незначительные отличия.