

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

OXYGEN CONTROL – это катализированный жидкий гидразиновый кислородный очиститель для защиты от коррозии трубопроводов конденсата, питательной воды, котельной воды и пара. Как дополнительное преимущество, он будет нейтрализовать кислотное воздействие растворенного углекислого газа и обеспечивать необходимые условия для создания пассивного слоя (магнетита) в котле и системе конденсата.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Этот продукт часто используется в сочетании с другими присадками в координированной программе водообработки.

OXYGEN CONTROL может быть применен во всех котельных системах от низкого до высокого давления и в сочетании с механическими системами деаэрации.

Присадка смешивается с растворенным кислородом для образования воды и инертного азотного газа, эффективно удаляя таким образом кислород из воды. Твердые частицы не образуются, и, следовательно, нет необходимости содействовать увеличению общего числа растворенных твердых частиц – критического фактора в котлах высокого давления. Удаление растворенного кислорода крайне необходимо для предотвращения кислородной точечной коррозии и коррозии в котле.

OXYGEN CONTROL вступает в реакцию с окислами железа и цветных металлов для предотвращения общей коррозии. Окись железа (красная ржавчина, Fe_2O_3) преобразуется в магнетит (черный оксид железа, Fe_3O_4), который оказывает сильное коррозионное сопротивление окиси, плотно держащейся на металлической поверхности. Цель этого – "пассивация" поверхности, что подобным образом защищает их от дальнейшей коррозии.

Оказывая содействие в предотвращении коррозии, OXYGEN CONTROL также предупреждает образование отложений свежего кислорода и постепенно удаляет существующие скопления.

OXYGEN CONTROL объединяется с паром и защищает трубопроводы пара, конденсата и питательной воды. Затем подвергается обработке вся система. Обработка будет создавать щелочное состояние и таким образом нейтрализовать угольную кислоту, образуемую растворенным углекислым газом.

ДОЗИРОВКА

Цель – это поддержание гидразиновой концентрации между 0,05 и 0,2 ppm в зависимости от рабочего давления и конструкции котла. Обычная дозировка – это около одного литра в день на систему, в зависимости от конструкции.

СПОСОБ ДОЗИРОВКИ

Для оптимальной защиты OXYGEN CONTROL должен непрерывно вводиться в трубопровод питательной воды котла после трубопровода рециркуляции питательного насоса с помощью дозирующего оборудования компании UNITOR.

Для паротурбинных систем OXYGEN CONTROL может быть введен в перепускной трубопровод между турбинами высокого и низкого давления или в емкость деаэратора для полной защиты.

В системах низкого давления можно вводить OXYGEN CONTROL в теплый ящик по крайней мере на один метр ниже уровня воды, близко к стороне всасывания питательного насоса (чтобы избежать реакции продукта с атмосферным кислородом и пустой его траты).

ОТБОР ПРОБЫ И ПРОВЕДЕНИЕ АНАЛИЗА

Представительная проба котельной воды должна отбираться в интервал, установленный опытом эксплуатации котла. Например, это может быть ежедневно или каждые три дня (в соответствии с типом котла и давлени-

ГИДРАЗИНОВЫЙ РАСТВОР ДЛЯ КИСЛОРОДНОЙ ОЧИСТКИ КОТЛОВ

Характерные особенности и преимущества

- OXYGEN CONTROL – это жидкий продукт, легко вводимый.
- Не содействует увеличению общего числа растворенных твердых частиц, в результате чего происходит снижение числа продуваний и опасности пенообразования.
- Защищает от коррозии котел и трубопроводы пара, конденсата и питательной воды.
- Как продукт катализированный, он будет более быстродействующим.
- Содействует механической деаэрации.
- Нейтрализует угольную кислоту, создаваемую растворенным CO_2 .
- Простой анализ для определения уровня водообработки.
- Может быть использован в сочетании с координированной программой водообработки.

Цель применения

- Используется для защиты водной стороны котлов, трубопроводов пара, конденсата и питательной воды от воздействия растворенных кислорода и CO_2 .
- Является частью **КООДИНИРОВАННОЙ ПРОГРАММЫ ВОДООБРАБОТКИ** для котельных систем.
- Oxygen control можно употреблять для приведения в надлежащее состояние воды, используемой для хранения котла во влажном состоянии. Для подробностей свяжитесь с UNITOR'ом.

OXYGEN CONTROL

UNITOR
CHEMICAL SERVICE

ем). При каждом случае проба отбирается из одного и того же места и после регулярного продувания. Проба должна быть охлаждена и проанализирована немедленно.

Имеются полные наборы SPECTRAPAC TEST KITS, удовлетворяющие всем требованиям по проверке любой котельной воды.

Следуйте инструкциям этих наборов и запишите результаты в таблицы, предоставляемые UNITOR'ом. Таблицы должны быть отправлены в UNITOR CHEMICALS R&D для выдачи заключения специалистами.

Результаты анализа показывают степень обработки в котле. Если он неправильный, то водообработку следует соответственно отрегулировать с проведением более частых анализов, пока не достигнется постоянный уровень. Важно, что регулярный анализ выполняется для проверки, правилен ли уровень водообработки.

Дозировочные параметры OXYGEN CONTROL для дистиллированной воды

Диапазон давления Bar (Psi)	Результат гидразин-теста (ppm)					Станд. ppm гидразин
	0,00-0,05	0,05-0,10	0,10-0,15	0,15-0,20	0,20+	
0-40 (0-588)	увеличить дозу на 25%	увеличить дозу на 25%	удовл., станд. уровень		понижить дозу на 25%	0,10-0,20
41-60 (603-882)	увеличить дозу на 25%	увеличить дозу на 25%	удовл., станд. уровень	понижить дозу на 25%	понижить дозу на 25%	0,10-0,15
>60 (>897)	увеличить дозу на 25%	удовл., станд. уровень	понижить дозу на 25%	понижить дозу на 25%	понижить дозу на 25%	0,05-0,10

Приведенные рекомендации основаны на опыте и никоим образом не предполагают заменять собою спецификации изготовителей бойлера или инструкции компании. При простое котла во влажном состоянии требуется минимальная дозировка 1,25 литра на тонну. Для получения детальных инструкций обратитесь к WATER TREATMENT HANDBOOK или свяжитесь с UNITOR'ом.

Для более полной информации по безопасности и правилам обращения с препаратом смотри данные по безопасности и/или инструкцию на упаковке.

СВОЙСТВА ПРОДУКТА

ВНЕШНИЙ ВИД:	Бесцветная жидкость		
pH (1 объем-%):	9		
ПЛОТНОСТЬ в г/см куб. при 15°C:	1,0		
СОВМЕСТИМОСТЬ:			
Металл:	Избегать контакта с алюминием, латунью и медью		
Резина:	Эффект неизвестен		
УПАКОВКА:	Продукт № 655 571315	Размер в кг 25	Контейнер пластик

Гарантии компании Юнитор в части соответствия и применения неприменимы и претензии не принимаются, если препарат используется с нарушением вышеуказанной инструкции или иным образом, не соответствующим данной инструкции. Неправильное использование может привести к повреждению оборудования. В зависимости от страны производства продукты могут иметь незначительные отличия.